

402B/402

Double clapets antipollution

Système 02

Fiche Technique



Description

Double clapets antipollution composé de deux 402 montés boulonnés avec joint d'étanchéité.

- Fonctionnement toutes positions
- Pertes de charge minimales
- Silence, étanchéité, compacité
- Robustesse exceptionnelle
- Non générateur de coups de bélier
- Encoches pour passage câble pompes immergées jusqu'à DN 100
- Obturateur à guidage axial aval long et course réduite
- Étanchéité assurée par un joint plat
- Ressort de rappel



402B/402

Double clapets antipollution - Système 02

DN	PN	PFA en bar	Cat	Réf.	Poids Kg
"	mm				
1 1/2	40	10/16	I	149B24015	9,8
2	50	10/16	I	149B16023	11,6
2 1/2	65	10/16	I	149B16024	16,2
3	80	10/16	I	149B16025	20,4
4	100	10/16	I	149B16026	29,0
5	125	10/16	I	149F020400	48,0
6	150	10/16	I	149B16028	64,0
8	200	10/16	II	149B96175	106,0
10	250	10/16	II	149B97019	188,0
12	300	10/16	II	149B97020	280,0
14	350	10/16	II	149B97021	455,0
18	400	10/16	II	149B97022	624,0

Important :

Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

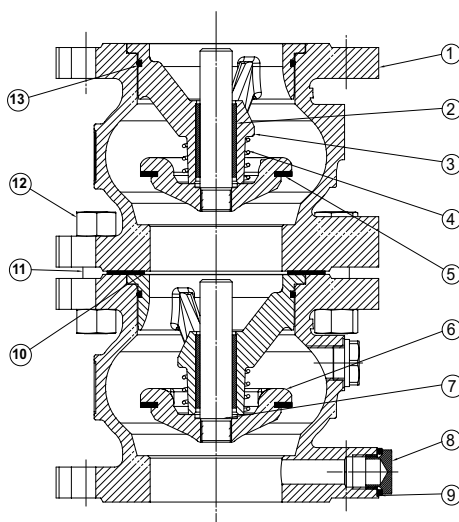
De plus, les notices d'instructions de service sont disponibles sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Caractéristiques techniques

Température d'utilisation	-10° à 80°C, pour une température supérieure à 80°C nous consulter
Pression de fonctionnement admissible (PFA) en eau	Voir tableau ci-dessus
Pression de service maxi admissible (PS) autres fluides	Voir tableau ci-dessus
Raccordement	Brides percées PN (voir tableau ci-dessus)
Fluides admis	Liquides non chargés, gaz

Nomenclature et matériaux

N°	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte / Époxy
2	Bague	Bronze
3	Guide	DN 50 Bronze
		Autres DN Fonte / Époxy
4	Ressort	Inox
5	Joint	EPDM
6	Obturateur	DN 40 et 65 Bronze
		Autres DN Fonte / Époxy
7	Axe	DN 40 Laiton
		DN 50 à 400 Bronze
8	Bouchon	Laiton
9	Joint	EPDM
10	Joint	EPDM
11	Tige filetée	DN 50 à 125 Inox
		DN 125 à 400 Acier zingué
12	Écrou	Acier zingué
13	Joint	EPDM



Agréments

Agréments du 402B et 402 :



Les agréments présentés couvrent les références des modèles unitaires

Normes / Réglementation :

Perçage brides suivant EN1092-2

Installation

Installation :

Avant la mise en service, vérifier que :

- les conditions de service sont compatibles avec les données présentes sur la plaque signalétique, la notice d'instruction et les données du constructeur,
- le clapet fonctionne convenablement en effectuant quelques ouvertures/fermetures de l'obturateur,
- le clapet est exempt de toutes pollutions à l'intérieur.

Sur une installation neuve ou après une maintenance, le circuit devra être rincé afin d'évacuer les corps solides qui risqueraient d'endommager les parties internes du clapet.

Mise en service :

La mise en pression du circuit doit être progressive pour éviter d'endommager éventuellement les pièces internes du clapet.

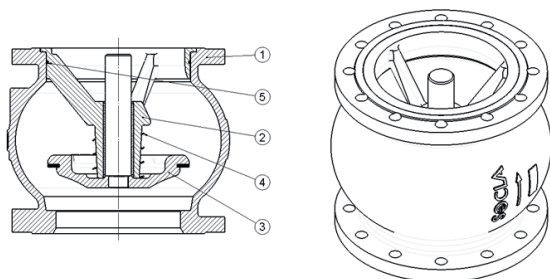
Vérifier qu'à l'arrêt du débit, le clapet retient bien la pression et qu'il ne se produit pas de coup de bélier qui pourrait détériorer le clapet et l'installation. Si le coup de bélier est présent, il est nécessaire de prévoir un système anti-bélier.

Durant un arrêt prolongé, un changement d'état du fluide peut provoquer des dommages lors de la remise en route de l'installation (solidification, ...). Mettre en place une procédure adéquate et au besoin prévoir un nettoyage du circuit.

Maintenance

• Démontage :

1. Retirer l'ensemble guide (N°2)
2. Retirer le joint torique (N°5) de sa gorge
3. Retirer le ressort (N°4)
4. Retirer l'ensemble obturateur (N°3)



• Remontage :

Avant remontage du clapet, s'assurer de l'état du joint.

Si besoin le nettoyer et le graisser en utilisant un produit approprié.

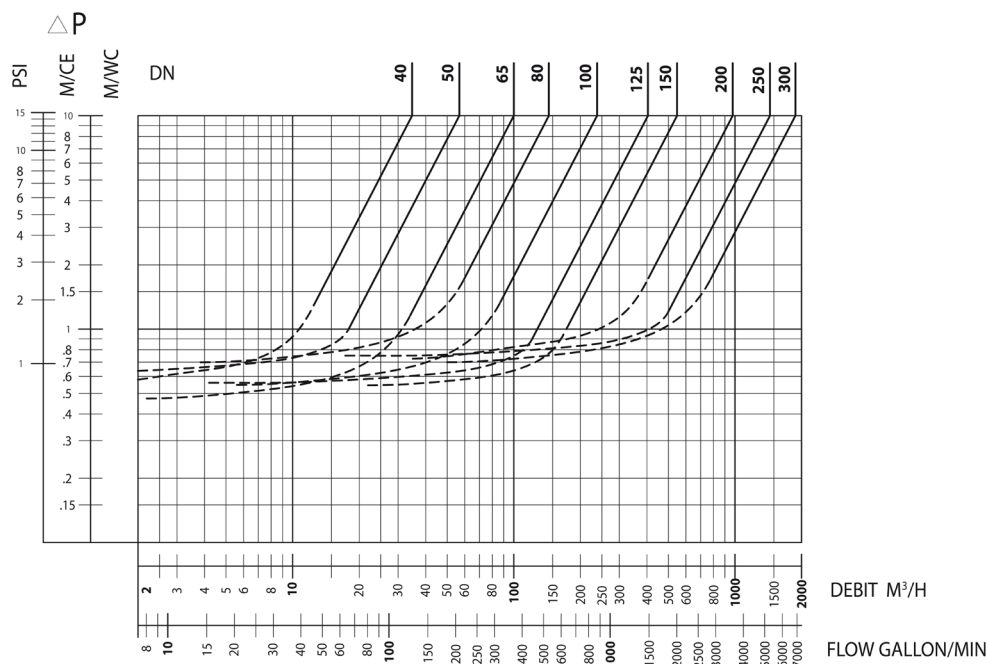
1. Placer l'ensemble obturateur (N°3) dans la cuve (N°1)
2. Mettre en place le ressort (N°4)
3. Mettre le joint torique (N°5) dans sa gorge
4. Mettre en place l'ensemble guide (N°2). Cette opération peut nécessiter l'utilisation d'une presse

Une fois le remontage effectué, éprouver l'appareil afin de vérifier son étanchéité.

Caractéristiques de fonctionnement

Mode de fonctionnement :

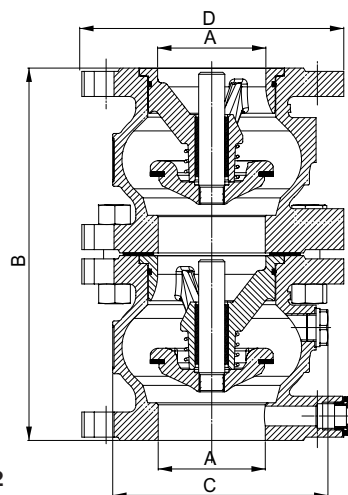
- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet



402B/402 - Abaque des pertes de charge

Encombres

DN	A	B	C	D
"	mm	mm	mm	mm
1 1/2	40	172	80	150
2	50	202	97	165
2 1/2	65	242	125	185
3	80	282	150	200
4	100	342	187	220
5	125	402	220	250
6	150	462	260	285
8	200	578	340	340
10	250	704	420	405
12	300	792	490	485
14	350	946	586	555
16	400	1122	680	620



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Socla se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Socla figurant sur notre site internet. Socla s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Socla, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Socla.



A WATTS Brand

Socla sas

365 rue du Lieutenant Putier • 71530 Virey-Le-Grand • France

Tél. +33 03 85 97 42 00 • Fax +33 03 85 97 42 42

contact@wattswater.com • www.socla.com

ISO 9001 version 2015 / ISO 18001