

SOCCLA



Non-retour

SOCCLA



SOMMAIRE

	PAGES
COMMENT PRESELECTIONNER UN CLAPET	2 et 3
SYSTEME 01	4 et 5
SYSTEME 02	6 et 7
SYSTEME 03 + 03HP	8 et 9
SYSTEME 05 DOUBLE BATTANTS	10 et 11
SYSTEME 05 A SIMPLE BATTANT	12 et 13
SYSTEME B	14 et 15
SYSTEME M	16 et 17
SYSTEMES TJ + CREPINES + FILTRES	18 et 19
SYSTEMES TJO + FL + 04	20 et 21
SYSTEME W	22 et 23
LES SERVICES SOCLA	24

La plupart de nos modèles sont agréés par le bureau Veritas (France), les agréments spécifiques aux différents pays sont mentionnés au niveau de chaque type d'appareil.

En ce qui concerne les matériaux, les certificats usuels de conformité peuvent être délivrés sur demande. Les certificats NF EN 1024 - 3 1 B peuvent être soumis à facturation.

Socla se réserve la possibilité de modifier les caractéristiques de ses produits en leur apportant les améliorations constantes issues de ses recherches technologiques et les données fournies ne sont pas contractuelles.



SOCLA, FABRICANT ...

CONCEVOIR, INNOVER

- Spécialiste de la maîtrise des fluides en mouvement, notre équipe R & D intègre dans ses études la globalité des paramètres du réseau.

Assistée par une informatique puissante, servie par les plus récents logiciels, son objectif est la conception de produits innovants, la recherche de la compétitivité et de la fiabilité, dans le respect de l'environnement.



TESTER, MESURER

- Au delà de la modélisation informatique et des calculs techniques, Socla possède à Virey-le-Grand un des plus importants laboratoires hydrauliques.

Cet outil, parmi les plus puissants en Europe, conforte Socla, dans sa position d'expert dans la maîtrise des fluides en mouvement.



FABRIQUER

- Nos unités spécialisées, certifiées ISO 9001 (version 2000) travaillent sur des centrales d'usinage multipostes, de conception récente, pilotées par une informatique sophistiquée.

Un soin particulier est apporté à la sélection et la transformation des matières premières, dans le respect de la norme ISO 14001.

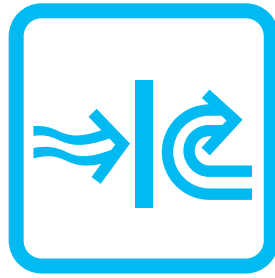


SERVIR

- Depuis Virey-le-Grand, près de Chalon-sur-Saône en France, le centre logistique de Socla livre vos commandes sur l'ensemble de l'Europe, vite, garantissant le service performant que vous exigez.



COMMENT PRESELEC



EPURATION



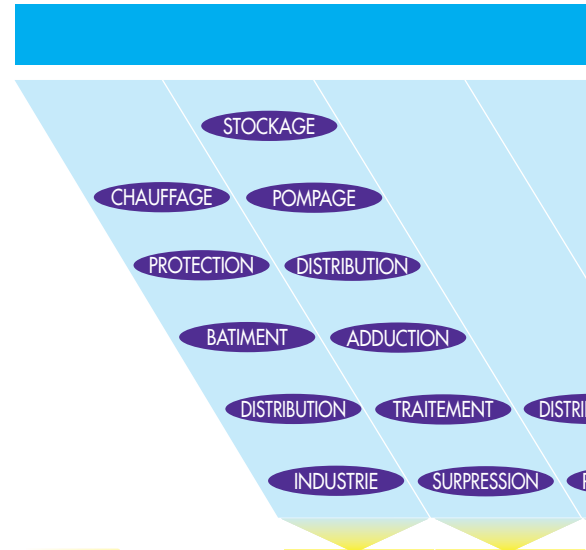
POMPAGE



STOCKAGE



TRAITEMENT



SYSTÈME D'OBTURATION



01



02

IL N'Y A PAS DE CLAPET UNIVERSEL

Le clapet est, en apparence, un appareil simple. Schématiquement, il fonctionne comme une porte.

Dans la réalité, le clapet doit s'adapter à de très nombreux fluides, à des installations très variées présentant à chaque fois des contraintes mécaniques, hydrauliques, physiques ou chimiques différentes.

Pour vous aider dans votre choix, nous avons donc répertorié les grands paramètres qui nous paraissent essentiels pour faire votre sélection.

Pour répondre à ces paramètres nous vous proposons nos 12 systèmes d'obturation, chaque système étant plus ou moins compatible.

NATURE DU FLUIDE	CLAIR	●	●
	CHARGÉ		
	GAZ	●	●
	VAPEUR		
	AGRESSIF		●
	ALIMENTAIRE*	●	●
POSITION DE FONCTIONNEMENT			
T °C	SERVICE	80°	100°
	MAXI	100°	130°
PN**	SERVICE	10	16/25/40
RACCORDEMENTS	TARAUDES	1/4" - 2 1/2"	2 1/4" - 8"
	BRIDES		40 - 500 mm
	AUTRES		

** Selon le modèle

ATIONNER UN CLAPET



ADDUCTION



BATIMENT



DISTRIBUTION



SURPRESSION



PROTECTION



CHAUFFAGE

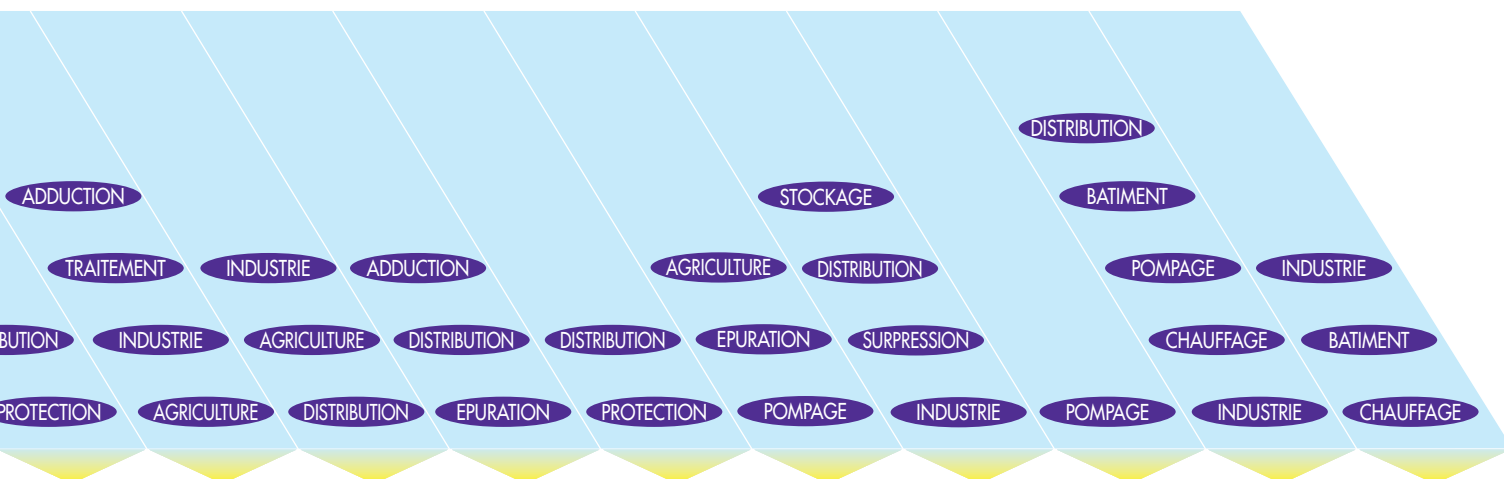


AGRICULTURE



INDUSTRIE

APPLICATIONS



03 (+03HP)	05 double bat.	05 simple bat.	05 à bride	06 à bride	B	M (+MI)	TJ	TJO (+04 +FL)	W
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●			●
	●		●	●	●			●	●
●				●		●			●
☼	↕	↕	↕	☼	↕	☼	↑	☼	☼
65° 90°	100° 130°	110° 110°	70° 70°	65° 65°	60° 70°	60° 70°	60° 70°	60° 80°	60° 70°
16	16/25	16	16	16	10	6(MI), 16(M), 25 (M)	6/10	10	16/40
1/2" - 2"					1" - 3"	3/8" - 4"		1/4" - 2"	1/2" - 2"
40 - 250 mm			65 - 300 mm	50-150 mm	50 - 350 mm	40 - 200 mm Non retour 40 - 300 mm Pied	200 - 600 mm		
	Entrebrides 50 - 600 mm	Entrebrides 40 - 600 mm							Entrebrides 15 - 200 mm

* Sont qualifiées d'alimentaires, certaines exécutions propres au système agréées pour l'eau potable ou adaptables à des fluides dits alimentaire es. Nous consulter.

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME 01 à double guidage axial et latéral



- **Excellente étanchéité en haute et basse tension**
- **Agréé NF et antipollution dans la plupart des pays européens**
- **Grand nombre de versions adaptées**

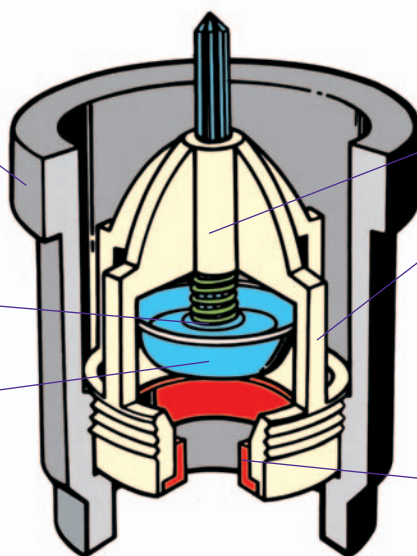
Diversité des formes de cuves adaptées aux nombreuses applications

Matériaux non incrustables

Multiplicité de raccords

Ressort de rappel permettant un fonctionnement toutes positions

Forme hydraulique étudiée pour générer le minimum de pertes de charge



Double guidage axial et latéral assurant un centrage parfait de l'obturateur sur le siège

Joint à lèvres garantissant une très bonne étanchéité aussi bien en haute qu'en basse pression

Le système d'obturation des clapets de la série 01 a été conçu pour répondre aux exigences de la norme NFP 43 007 ou 43 008 anti pollution.

Cette norme définit les caractéristiques des clapets EA et EB D'une manière générale ces clapets doivent être étanches sous une colonne de 3 cm d'eau et sont soumis à des tests d'endurance de 80 000 cycles avec une eau à 65°

sous une contre pression de 10 bar

Les clapets NF type EA possèdent deux bossages 1/4"

L'obligation de 2 bossages

ne s'applique pas aux clapets EB

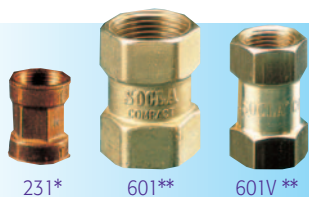
Les prescriptions d'installation sont détaillées dans la fiche technique correspondante.



SYSTEME 01

231/601/601 V

Clapets DN 3/8 à 2" à cuve laiton, femelle/femelle
PN 10



Guide et obturateur en POM (polyacétal) ou PPO (polyphénylène oxyde) joint NBR (nitrile) ressort acier inox joint NBR pour applications sanitaires, circuits d'eau de chauffage (anti thermo siphon), circuits généraux, protection des pompes de brûleur (601 V 3/8" et 1/2" avec joint FKM caoutchouc fluoré), et certains gaz
Température 80°C



251 POUR COMPTEUR D'EAU

Clapet femelle/mâle à cuve laiton munie de deux bossages percés et bouchés, guide et obturateur POM (polyacétal) joint NBR (nitrile) avec écrou prisonnier pour assurer la démontabilité ; les clapets coulés facilitent le montage en coin Agréé NF EA antipollution et Véritas



251

existe en différentes versions :

- **251 CD** : coulé à droite
- **251 CDG** : coulé à gauche
- **251 PU** : avec robinet de purge
- **251 PP** : avec purge prisonnière

Température : 80°C

221B/271/291 POUR PROTECTION

DES RESEAUX D'EAU POTABLE

Clapets femelle/femelle à cuve laiton munie de deux bossages percés, guide et obturateur POM (polyacétal) : 221B et 291 NF joint NBR (nitrile), ressort acier inox Agréés NF EA antipollution et Véritas, les bossages permettent le contrôle d'étanchéité et la vidange de l'installation



221 B

• **271** : cuve laiton mâle/mâle pour raccords union guide et obturateur en PAR (polyarylamide) ou POM (polyacétal)
Température : 80°C

2231/2211 POUR PROTECTION

DES RESEAUX D'EAU POTABLE

• **2231** : double clapet femelle/femelle type 231 avec bossage entre les deux clapets.
Température : 100°C

• **2211** : double clapet à raccords à compression, même exécution.
Température : 80°C



2231

281 POUR USAGE SANITAIRE

Raccordement mâle /femelle **existe également en deux autres versions :**

- **281 C** : en laiton chromé
- **281 P** : en POM (polyacétal)

Température 281 C : 80°C - 281 P : 65°C



281

901/911/921/931 INCORPORABLES

Clapets incorporables avec cuve en POM (polyacétal) ou PA 12 (polyamide) ou laiton les types 901 (agréés NF EB antipollution) sont destinés à être incorporés dans la sortie des cuves de compteur d'eau ; les autres types sont destinés à des incorporations dans divers autres systèmes.

- **901-911** : NF logo

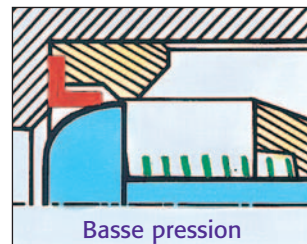


Température : 80°C et 95°C pour le 931

Une étanchéité à toute épreuve

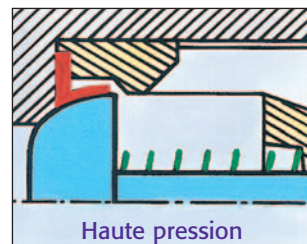
avec le joint à lèvres

En basse pression l'étanchéité est obtenue par le contact de l'obturateur sur l'extrémité du joint en L.



Basse pression

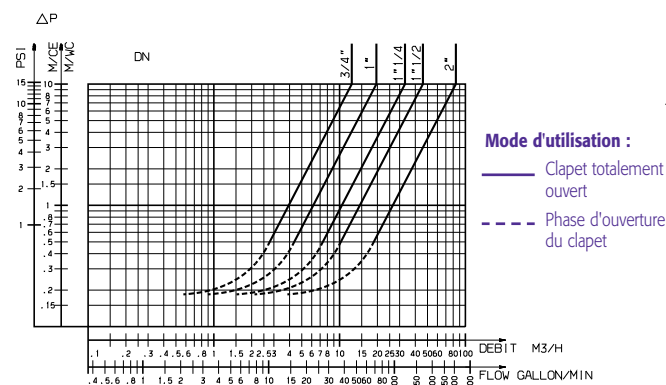
En haute pression l'étanchéité s'effectue entre l'obturateur et le joint en L sur toute la longueur interne de celui-ci. L'obturateur est alors en butée positive sur la cuve, ce qui garantit un deuxième niveau d'étanchéité et permet une réouverture sous faible pression (pas de risque de coincement)



Haute pression

Abaque

de pertes de charge (Type 221 B)



Index

du système 01

221 B	LAITON	TARAUDS F/F	3/4 à 2"
231	LAITON	TARAUDS F/F	3/8 à 2"
291 NF	LAITON	TARAUDS F/F	1/2 à 2"
601	LAITON	TARAUDS F/F	3/8 à 2"
601 V	LAITON	TARAUDS F/F	3/8 à 2"
2231	LAITON	TARAUDS F/F	1/2 à 2"
201	LAITON	TARAUDS F/M	1/2 à 1"
251	LAITON	TARAUDS F/M	3/4 à 2"
251 PP	LAITON	TARAUDS F/M	3/4 à 2"
251 CD	LAITON	TARAUDS F/M	3/4 à 2"
251 CDG	LAITON	TARAUDS F/M	3/4 à 2"
251 PU	LAITON	TARAUDS F/M	3/4 à 2"
281	LAITON	TARAUDS M/F	3/8 à 1"
281 C	LAITON CHROME	TARAUDS M/F	1/2 à 3/4"
281 P	PLASTIQUE	TARAUDS M/F	1" / 1"
241	LAITON	FILETÉS M/M	1/4 à 3/4"
261	LAITON	FILETÉS M/M	3/4 à 1"
271*	LAITON	FILETÉS M/M	3/4 à 2 1/2"
211	LAITON	RACCORD COMP	8 à 28"
2211	LAITON	RACCORD COMP	15 à 28"
901	PLASTIQUE	INCORPORABLE	3/8 à 1"
911	PLASTIQUE	INCORPORABLE	C15
921	LAITON	INCORPORABLE	C15 à 50
931	LAITON	INCORPORABLE	C15 à C25

F = Femelle ; M = Mâle - * Diamètre de filetage

CLAPETS DE NON RETOUR - CLAPETS DE PIED CREPINE

SYSTEME 02 à simple guidage

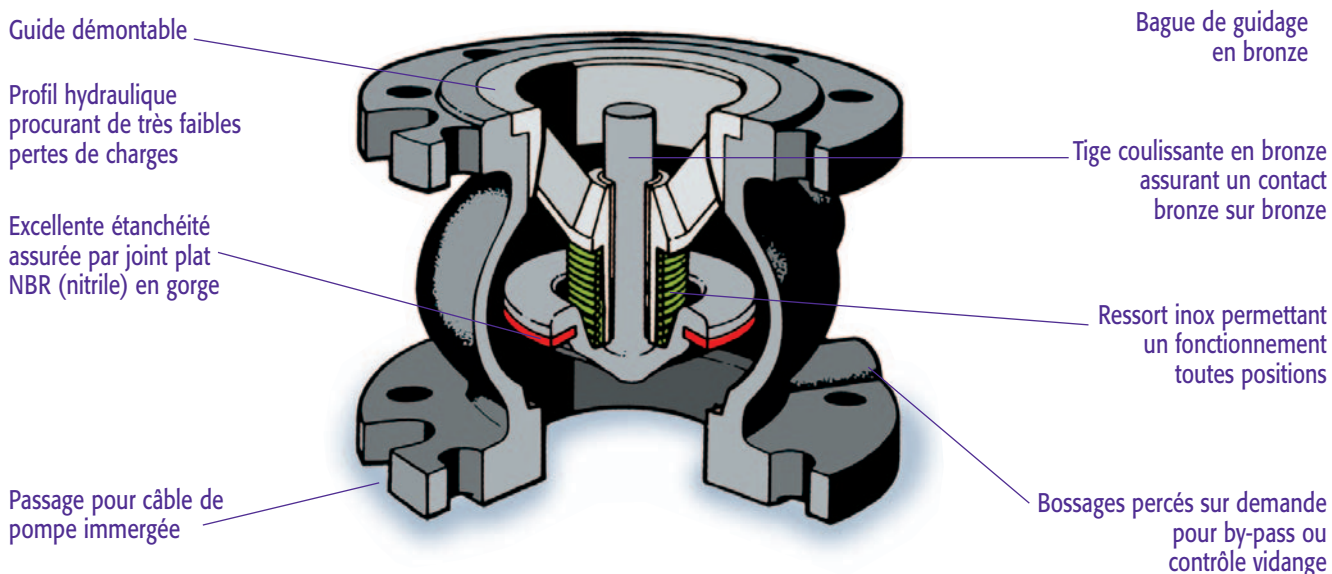


• Clapet à très large gamme d'adaptations

• Ne provoque pas de coups de bélier

• Silence de fonctionnement

• Rapport qualité/prix optimal



6

Le système 02 présente le meilleur compromis entre rendement hydraulique, robustesse, étanchéité et prix pour une utilisation avec des liquides clairs : pompage, adduction, distribution, circuits généraux.

Cette gamme s'étend de 40 à 500 mm en clapet de non retour comme en clapet de pied crépine satisfaisant ainsi un grand nombre d'applications, en particulier là où le risque de coup de bélier peut exister.



SYSTEME 02 à simple guidage

402/202

DN 40 à 500 mm
PN 16 percé PN 10
Le plus universel des clapets Socla pour protection des pompes, circuits généraux, surpresseurs, distribution d'eau
Température 100°C
A brides ou taraudé



Existent dans de nombreuses versions :

- **402V** : avec joint FKM (130° C)
- **402TTP** / **202TTP** : revêtement intérieur/extérieur en Téflon anti-incrustation
- **402S** / **202S** : en fonte GS très résistante pour fortes pressions (40 bar)
- **402RR** / **202RR** : avec revêtement polyamide anti-corrosion
- **422** : siége et obturateur en bronze pour résister à la corrosion

402Z/402X POUR LIQUIDES AGRESSIFS

- **Bronze** : pour produits et environnements agressifs
- **Inox** : pour applications industrielles, produits alimentaires, etc...
PN : 25

- Agréments **402Z** :
- Agréments **402X** :



402B/202B PROTECTION DES RESEAUX D'EAU

Clapets à bossages percés bouchés, permettant le contrôle de la qualité de l'eau, la purge du circuit utilisateur et la vérification de l'étanchéité ou by-pass.
PN : 16

Agréés WRC (GB)

- Agréments **402B** :



412/212 POUR POMPES IMMERGEES

Pour forage et montage sur pompe immergée, encombrement réduit.

Existent en versions :

- **Fonte GS : 412S et 212S** pour des pressions jusqu'à 40 bar
PN : 40

- **Bronze : 412Z et 212Z**

pour environnements agressifs et eau saline
PN : 25

- Agréments **412** :
- Agréments **212** :



302 POUR POMPAGE

Clapet de pied avec crépine polyamide ou acier galvanisé, nombreuses adaptations de matériaux (bronze, fonte GS, etc...)

PN : 10 (125 à 400 mm)

PN : 16 (50 à 100 mm)

Température : 100° pour 302 et 80° pour 302 P

- Agrément **302** :



882 POUR DISTRIBUTION D'EAU ET GROUPE SURPRESSEUR

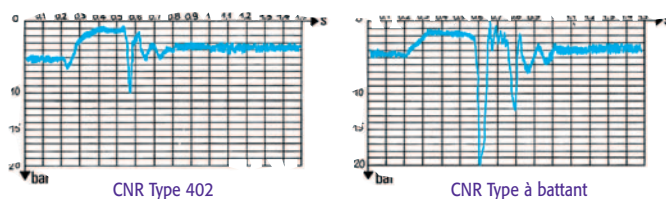
Entre brides très compact, corps et tête en fonte GS

PN : 40

- Agrément **882** :



Caractéristiques dynamiques de fermeture

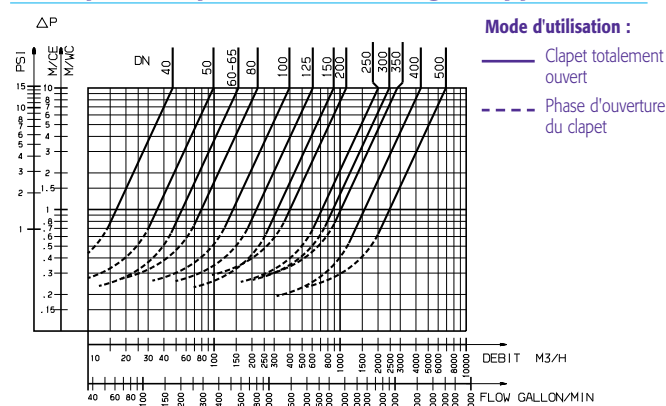


Suppression mesurée à l'aval des clapets de non retour de 150 mm lors de l'arrêt d'une pompe.

Les clapets supportent une charge de 50 m / ce

Débit 150 m³ / H (d'après essais réalisés par le CETIM)

Abaque de pertes de charge (Type 402)



Mode d'utilisation :

- Clapet totalement ouvert
- - - Phase d'ouverture du clapet

Index du système 02

CLAPETS DE NON RETOUR

202	FONTE FGL 250	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 B	FONTE FGL 250	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 RR	FONTE FGL 250 + RILSAN	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 S	FONTE GS 400-15	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 TT	FONTE FGL 250 + Téflon	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 TTP	FONTE FGL 250 + Téflon	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 V	FONTE FGL 250 + Jt FKM	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 W	FONTE FGL 250	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 X	INOX + Jt FKM	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
202 Z	BRONZE	TARAUDÉS F/F	2 1/2" à 4"
212	FONTE FGL 250	TARAUDÉS M/F	2 1/2" à 8"
212 S	FONTE GS 400-15	TARAUDÉS M/F	2 1/2" à 8"
212 Z	BRONZE	TARAUDÉS M/F	2 1/2" à 8"
402	FONTE FGL 250	BRIDES	40 à 500 mm
402 B	FONTE FGL 250	BRIDES	40 à 500 mm
402 S	FONTE GS 400-15	BRIDES	40 à 500 mm
402 TTP	FONTE FGL 250 +PTFE	BRIDES	50 à 500 mm
402 V	FONTE FGL 250 + Jt FKM	BRIDES	40 à 500 mm
402 W	FONTE FGL 250	BRIDES	40 à 500 mm
402 X	INOX AISI 304 + Jt FKM	BRIDES	40 à 500 mm
402 Z	BRONZE	BRIDES	40 à 400 mm
412	FONTE FGL 250	BRIDES	125 à 300 mm
412 S	FONTE GS 400+15	BRIDES	125 à 300 mm
412TT	FONTE FGL 250 + TEFLON	BRIDES	125 à 300 mm
412 X	INOX + Jt FKM	BRIDES	125 à 300 mm
412 Z	BRONZE	BRIDES	125 à 300 mm
422	FONTE FGL 250 +BRONZE	BRIDES	50 à 400 mm
882	FONTE FGS 400.15	ENTRE BRIDES	65 à 250 mm

CLAPETS DE PIED CREPINE

102	FONTE FGL 250	TARAUDE F	2 1/2" à 8"
102 P	FONTE FGL 250	TARAUDE F	2 1/2" à 4"
102 PV	FONTE FGL 250 + Jt FKM	TARAUDE F	2 1/2" à 4"
302	FONTE FGL 250	BRIDES	50 à 400 mm
302 P	FONTE FGL 250	BRIDES	50 à 100 mm
302 PV	FONTE FGL 250 + Jt FKM	BRIDES	50 à 100 mm
302 X	INOX AISI 304 + Jt FKM	BRIDES	50 à 400 mm
302 Z	BRONZE	BRIDES	50 à 100 mm
312	FONTE FGL 250	BRIDES	125 à 400 mm
322	FONTE FGL 250 +BRONZE	BRIDES	50 à 400 mm

F = Femelle ; M = Mâle

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME 03 à guidage axial



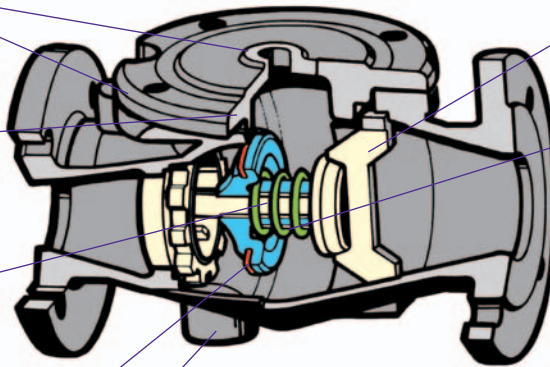
- Agrément NF et antipollution dans la plupart des pays européens
- Etanchéité parfaite en haute et basse pression
- Maintenance simplifiée

Bossages $\varnothing 1/2''$, avec robinet de contrôle permettant les contrôles et prélèvements

Porte de visite pour inspection et échange des pièces d'usure sans dépose de l'appareil

Guidage axial dans la tête de l'obturateur permettant un centrage parfait garantissant une étanchéité sous 3 cm de colonne d'eau quelle que soit la position du clapet

Etanchéité assurée par joint plat en gorge



Bouchon de vidange

Butée de clapet amovible permettant l'échange de l'ensemble d'obturation, sans outillage

Ressort de rappel permettant un fonctionnement toutes positions de l'appareil

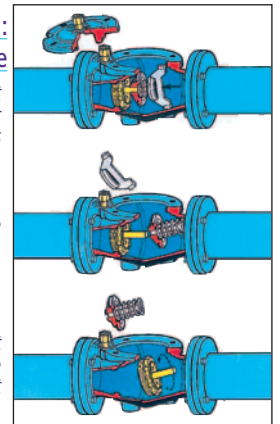
Siège et guidage anti-corrosion en bronze

Confort et performances : Un entretien facile sur site

1 - Retirer le chapeau (porte de visite) et tirer la butée dans le sens de la flèche pour la dégager de ses deux logements

2 - Extraire la butée

3 - Retirer l'ensemble obturateur ressort et joint. Si nécessaire démonter le siège en le dévissant



Ce clapet de non retour agréé NF Antipollution est destiné à la protection des réseaux d'eau potable contre les retours de fluides pollués ; en particulier en montage après compteur. Ce clapet fait l'objet d'un brevet. Il doit être choisi dans tous les cas où l'on exige une parfaite étanchéité, une démontabilité sur site, ainsi que d'excellentes performances hydrauliques en matière de pertes de charge.

423 RE POUR DISTRIBUTION ET PROTECTION

DN 40/50 jusqu'à 250 mm
PN 16 percé PN 10
(possibilité de perçage PN 16)
Montage possible en 4 trous et 8 trous pour DN 80 mm
DN 40 et 50 cuve bronze ; au delà cuve fonte FGL 250
Température : 90°C
Agréé : NF, BUREAU VERITAS, DVGW



423RE

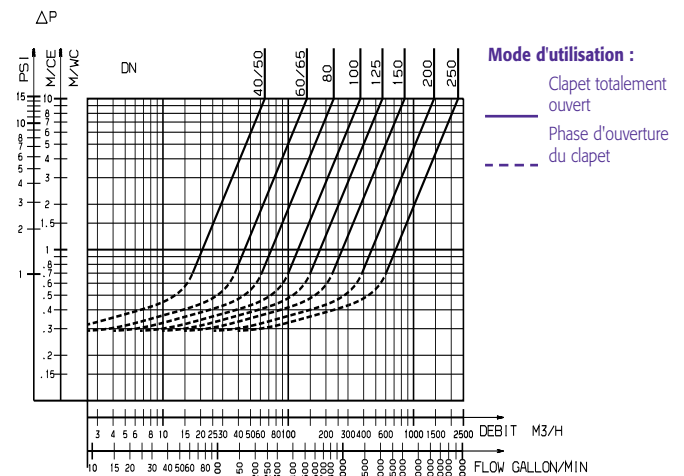
EB 223 POUR DISTRIBUTION AVEC SURPRESSEUR

Peut être également utilisé sur circuits généraux et sanitaires
Cuve et système d'obturation laiton
PN 16
DN 1/2" à 2" (filetage 3/4 à 2" 1/2 mâle/mâle)
Montage par raccord union
Température 80°C
Agréé : NF, BUREAU VERITAS, DVGW, kiwa, VA



223

Abaque de pertes de charge (Fig. 423)



Index du système 03

223	LAITON	FILETAGES M/M	3/4" à 2 1/2"
423 RE	BRONZE OU FGL 250	BRIDES	40 à 250 mm

F = Femelle ; M = Mâle

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME 03HP à guidage axial



DISTRIBUTION

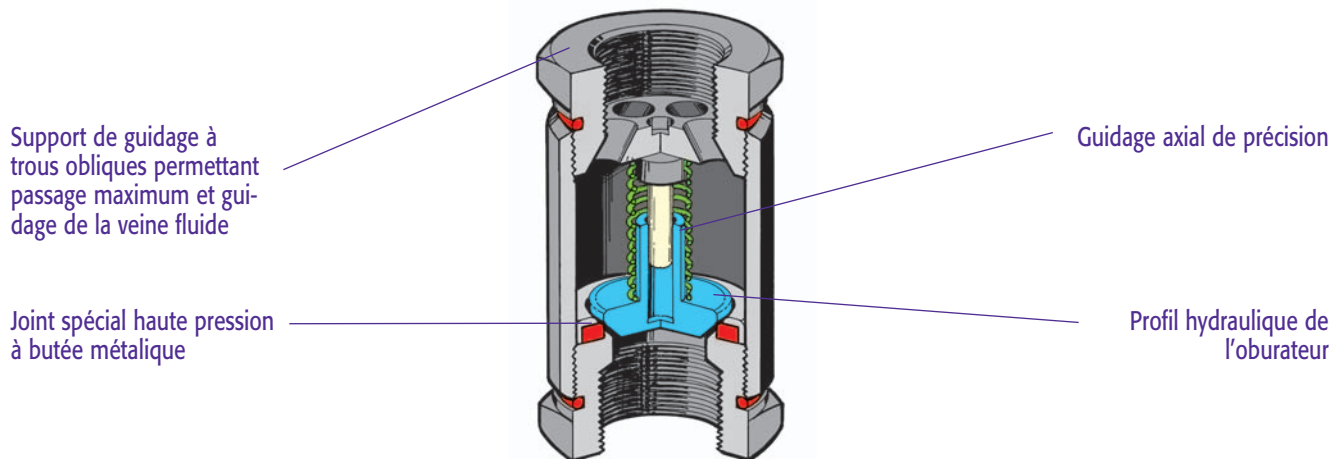


PROTECTION

• Hautes performances mécaniques et hydrauliques

• Diversité des matériaux

• Diversité des applications industrielles



233

POUR FLUIDES HAUTE PRESSION

DN 1/4 jusqu'à 2"

Clapet haute pression avec cuve acier au carbone et joint NBR (nitrile)
Pression d'ouverture de 0,5 bar
Pour fluides haute pression, eau, gaz y compris gaz d'hydrocarbures, circuits généraux
Raccordement femelle/femelle
Température : 110°C



233

233X

POUR FLUIDES HAUTE PRESSION

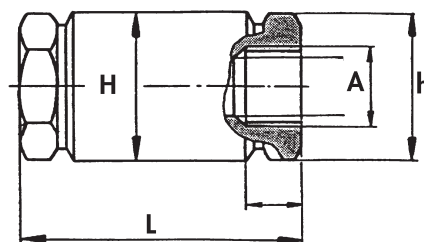
DN 1/4 jusqu'à 1 1/2"

Clapet haute pression avec cuve acier inox AISI 304 et joint PTFE et FKM (viton)
Pression d'ouverture de 0,5 bar
Pour fluides haute pression, eau, gaz y compris gaz d'hydrocarbures, circuits généraux
Raccordement femelle/femelle
Température : 230°C



233X

INFOS TECHNIQUES



	A	L	H	h	Poids
"	mm	mm	mm	mm	kg
1/4	6	73	24	22	0,17
3/8	10	76	30	27	0,28
1/2	15	77	38	32	0,41
3/4	20	92	48	41	0,78
1	25	109	57	50	1,26
1 1/4	32	123	70	65	2,12
1 1/2	40	141	80	70	3,07
2	50	164	100	90	5,54

Index du système 03 HP

233	ACIER AU CARBONE	FILETAGES F/F	1/4" à 2"
233X	ACIER INOX 304	FILETAGES F/F	1/4" à 1 1/2"

F = Femelle ; M = Mâle

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME 05 à double battant (entre brides) **Intercheck®**



ADDUCTION



TRAITEMENT



INDUSTRIE



IRRIGATION

• Excellent rendement hydraulique

• Gamme large : de 50 à 600 mm

• Faible encombrement

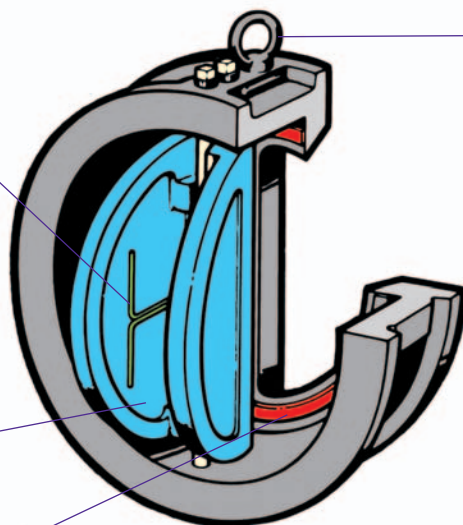
Etanchéité assurée par une excellente répartition de la force du ressort sur les battants garantissant un bon appui sur le joint du siège

Faibles pertes de charge

Ouverture progressive contrôlée par ressort à double point d'appui

Battants inox ou bronze

Joint NBR vulcanisé en gorge sur le siège



Anneau de levage pour faciliter le montage

Fonctionnement horizontal et vertical ascendant.
Adaptable à différentes normes de raccords :
PN 10 - 16 - 25 - ASA B 16-1
Classe 125 et ASA B 16-5 série 150

Ce système est parfaitement adapté aux installations où un faible encombrement est requis (NFE 29377) mais où d'excellentes performances hydrauliques sont nécessaires, en particulier dans les grandes dimensions.



SYSTEME 05

895

DN 50 à 300 mm
Montage entre brides PN 10 - PN 16
Température 100°C
Clapet à corps fonte FGL 250,
battants acier inox AISI 304,
ressort acier inox, siège NBR (nitrile),
étanchéité renforcée.
Agréé par Véritas (F)



895

895V

**POUR HYDROCARBURES ET
APPLICATIONS INDUSTRIELLES**

Avec joint FKM (caoutchouc fluoré)
ou équivalent
Température 130°C
Autres caractéristiques idem 895
Agréé par Véritas (F)



895V

805

POUR EAU DE MER ET CONSTRUCTION NAVALE

Clapet corps fonte FGL 250
à battants bronze d'aluminium, joint NBR (nitrile)
ressort acier inox
DN 50 à 600 mm
PN 16
Température 100°C
Agréé par Véritas (F)



805

815

POUR CIRCUITS GENERAUX

Clapet corps fonte FGS 400-15
à battants bronze d'aluminium,
joint NBR (nitrile), ressort acier inox
DN 50 à 600 mm
PN 25
Température 100°C
également destiné à l'eau de mer
et à la construction navale
Montage entre brides PN 25 mais possibilité montage entre brides
PN 16, convient à des installations à pressions plus importantes.
Agréé par Véritas (F)



815

825

POUR PROCESS INDUSTRIEL

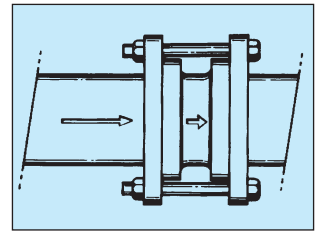
Clapets à corps et battants inox
AISI 316, joint FKM (caoutchouc fluoré),
ressort acier inox
PN 25 mais possibilité de montage
entre brides PN 16
DN 50 à 350 mm
Température 130°C
Agréé par Véritas (F)



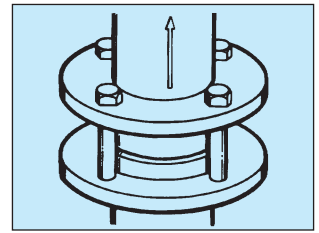
825

Précautions de montage :

**1° cas : canalisations hori-
zontales**, la flèche doit être
orientée dans le sens du flux,
l'axe du clapet doit être à la
verticale.

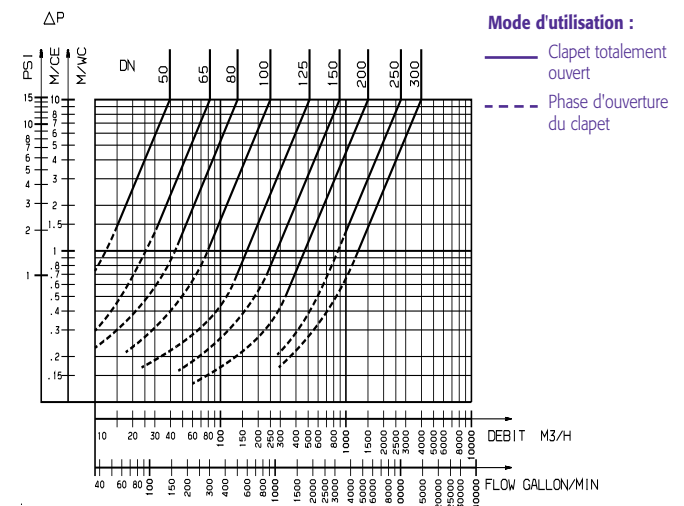


**2° cas : canalisations verti-
cales** : la flèche doit être
orientée dans le sens du flux
ascendant.



Abaque

de pertes de charge (Type 895)



Index

du système 05

805	FONTE FGL 250	ENTRE BRIDES	50 à 600 mm
815	FONTE FGS 400 15	ENTRE BRIDES	50 à 600 mm
825	ACIER INOX 316	ENTRE BRIDES	50 à 350 mm
895	FONTE ET BATTANTS INOX	ENTRE BRIDES	50 à 300 mm
895 V	FONTE ET BATTANTS INOX	ENTRE BRIDES	50 à 300 mm

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME 05 à simple battant (entre brides)



• Encombrement minimum

• Simplicité et fiabilité

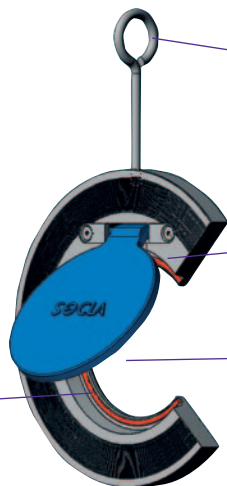
• Prix compétitif



Cette gamme de clapets s'impose partout où la simplicité et le faible coût sont des éléments prioritaires de choix

Encombrement minimum

Joint emboîté dans le corps



Anneau de levage

Axe inox vissé

Battant acier zingué articulé sur l'axe

Fonctionnement horizontal et vertical ascendant

635V - 635E - 696V

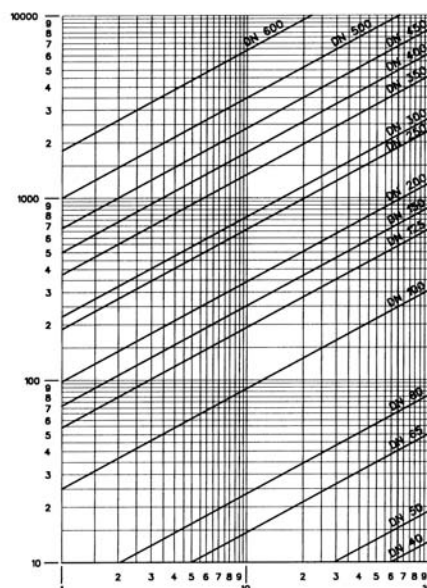
DN 40 à 300 mm
Entre-brides PN 10-16
Clapet extra plat pour circuits de distribution d'eau et irrigation

- **version 635V** corps et battant en acier zingué ; joint FKM sur siège ; température 150°C
- **version 635E** avec joint EPDM sur siège ; température 110°C
- **version 696V** corps et battant en cupro alu ; joint FKM sur siège ; température 150°C pour eau de mer, solutions salines et agressives, circuits généraux industriels



635V - 635E - 696V

Abaque de perte de charge



Index du système simple battant

635 V	ACIER ZINGUE	Joint FKM	40 à 300 mm
635 E	ACIER ZINGUE	Joint EPDM	40 à 300 mm
696 V	CUPRO ALUMINIUM	Joint FKM	40 à 300 mm
627 V	INOX	Joint FKM	40 à 300 mm
627 E	INOX	Joint EPDM	40 à 300 mm

627V - 627E POUR PROCESS INDUSTRIELS

DN 40 à 300 mm
Entre-brides PN 10-16
Clapet extra plat pour circuits de distribution d'eau et hydrocarbures et process industriels

- **version 627V** corps et battant en acier inox 316 ; joint FKM sur siège ; température 150°C
- **version 627E** avec joint EPDM sur siège ; température 110°C



627V - 627E

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME 05 à simple battant (à brides)



ADDITION

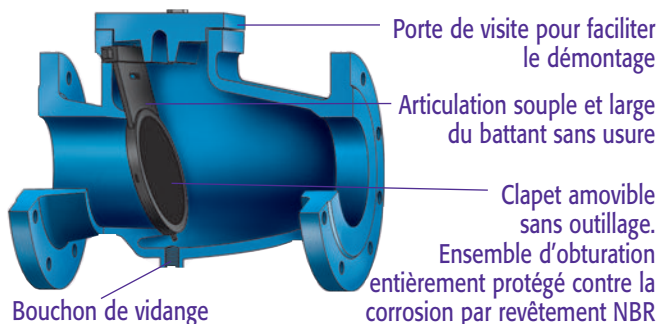


DISTRIBUTION



EAUX USEES

- Construction simple et robuste
- Large gamme d'applications pour toutes les qualités d'eau
- Fonctionnement sûr et efficace



Porte de visite pour faciliter le démontage

Articulation souple et large du battant sans usure

Clapet amovible sans outillage. Ensemble d'obturation entièrement protégé contre la corrosion par revêtement NBR

Bouchon de vidange

Possibilité de monter un système de relevage du battant par commande extérieure

405

DN 65 à 300 mm
PN 16 perçage standard PN 10, perçage PN 16 possible
Température 70°C
Cuve en fonte ductile FGS 500.7
Longueur DIN 3202-F6

Battant et articulation entièrement revêtus NBR (nitrile)
Boulons acier galvanisé à chaud

- L'effacement total du battant lui confère d'excellentes performances hydrauliques.
- Le passage intégral sans obstacle au débit permet l'écoulement de toutes les qualités d'eau y compris les eaux usées.
- Le revêtement intégral du système d'obturation par une couche de caoutchouc nitrile NBR lui garantit robustesse et longévité.
- L'inclinaison de 15° du battant sur le siège améliore sa fermeture.



SYSTEME 06 à brides



ADDITION



DISTRIBUTION



EAUX USEES

- Agrément NF antipollution
- Etanchéité parfaite en haute et basse pression
- Maintenance simplifiée

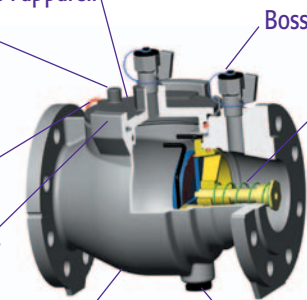


Porte de visite pour inspection et échange des pièces d'usure sans dépose de l'appareil

Pion pour manoeuvrer le chapeau sans outil particulier

Cadenas

Système baïonnette pour une ouverture rapide du chapeau



Circlips pour un démontage rapide du sous-ensemble clapet

Bossage avec robinet de contrôle

Ressort de rappel

Guidage axial de l'obturateur

Etanchéité assurée par un joint pilote

Bouchon de vidange

EA 426

DN 50 à 150 mm
PN10,
Température 65°C

Cuve en fonte GJS revetu epoxy intérieur/extérieur équipé de 2 robinets de contrôle et 1 bouchon de vidange 1/2"

- Etanchéité assurée par un joint pilote permettant un centrage parfait garantissant une étanchéité sous 3 cm de colonne d'eau quelque soit la position du clapet.
- Bossage avec robinets de contrôle permettant les contrôles et les prélèvements.



CLAPETS DE NON RETOUR - CLAPETS DE PIED CREPINE

SYSTEME B à boule



AGRICULTURE



EAUX USEES



POMPAGE

• Construction simple et robuste

• Passage intégral par effacement de la boule

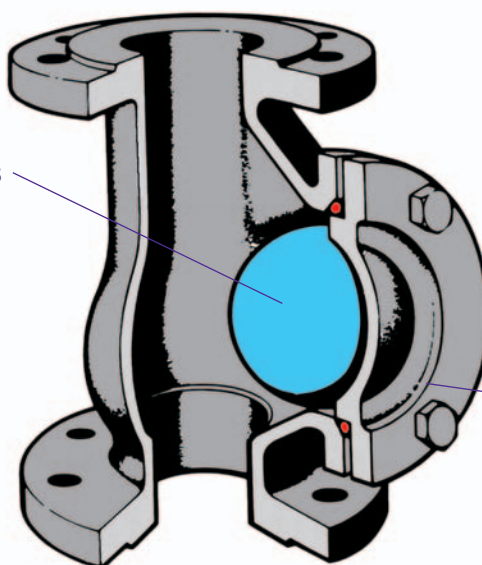
• Conçu pour eaux usées, chargées ou visqueuses

Matériaux non incrustables

Boule auto-nettoyante à matériaux adaptés

Faibles pertes de charge (passage intégral)

Fonctionnement horizontal
et vertical ascendant



Porte de visite
pour intervention
et maintenance

L'obturateur est constitué d'une boule auto-nettoyante soulevée par le fluide et guidée jusqu'à un logement latéral, où elle s'efface complètement.

Ce système assure un passage intégral, même avec des fluides chargés, sans risque de blocage.

Cette gamme «tout terrain» est également adapté au relevage de liquides agressifs et l'assainissement de chantiers.



SYSTEME B

408/508

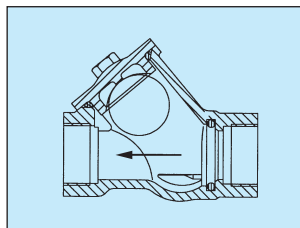
DN 1" à 350 mm
PN 10

Cuve fonte FGL 250
jusqu'à 125 mm
et FGS 400-15 au - delà

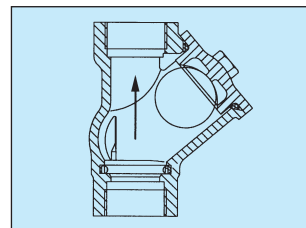
- **408** : à brides DN 50 à 350 mm, boule revêtue NR (caoutchouc naturel), température 60°C
 - **508** : taraudé femelle/femelle de 1" à 2 1/2", boule en résine synthétique, siège en NBR (nitrile) en DN 3", ce clapet ne comporte pas de trappe de visite (ref 50) Température : 60°C
- Agréés par le Bau Institut, Berlin ; par Véritas (F)



Installation normale



Horizontal :
logement de la boule
au-dessus de l'axe



Vertical ascendant

La flèche indique le sens de circulation du fluide

408D POUR SYSTEME DE RELEVAGE

Equipé d'un système à vis soulevant de l'extérieur la boule de son siège.

PN : 10

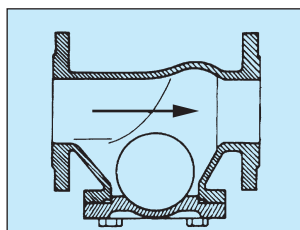
Température : 60°C

DN 80 - 100 - 150 - 200

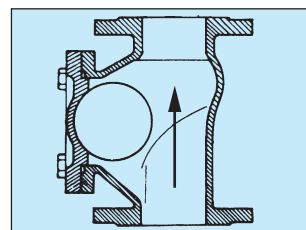
Pour faciliter le dégazage et l'équilibrage des pressions



Installation boule flottante



Horizontal :
logement de la boule
au-dessous de l'axe



Vertical :
Siège de la boule en
position haute

La flèche indique le sens de remontée des eaux

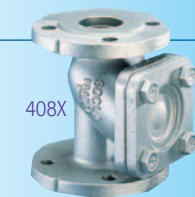
408X POUR LIQUIDES AGRESSIFS

Cuve inox
revêtement boule et joint FKM

PN : 10

Température : 150°C

Agréé Véritas (F)



408F/508F ANTI DEBORDEMENT

Clapet à boule flottante utilisé contre les remontées d'eau et permettant l'évacuation des gaz

PN : 10

Température : 60°C

(voir croquis d'installation ci-contre)



208P POUR TUYAUTERIE PLASTIQUE

Cuve PVC femelle/femelle à boule revêtue NBR (nitrile) plus particulièrement adapté aux installations de relevage individuel.

PN : 6

Température : 60°C

Agréé par Véritas (F) ; par le Bau Institut, Berlin



308 POUR POMPAGE, EAUX USEES

Clapet de pied crépine :
clapet à brides de construction type 408 avec crépine en acier galvanisé

Température 60°C

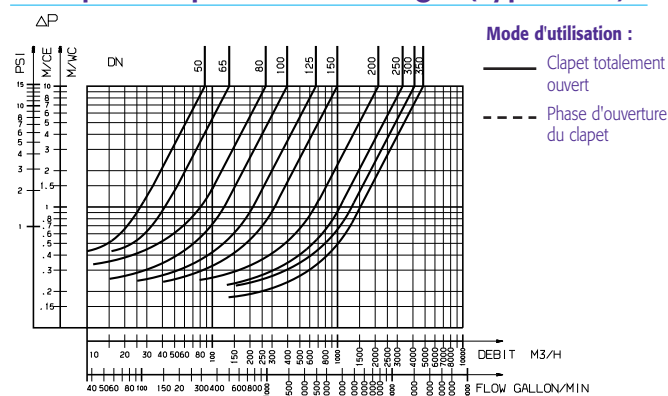
Clapet taraudé type 508 avec crépine en acier inox

PN : 10

Température : 60°C



Abaque de pertes de charge (Type 408)



Index du système B

CLAPETS DE NON RETOUR

50	FONTE FF	TARAUDES F/F	1" à 3"
50 X	INOX	TARAUDES F/F	1" à 3"
50 F	FONTE FF	TARAUDES F/F	1" à 3"
208 P	PVC	TARAUDES F/F	1 1/4 à 2"
408	FONTE FT	BRIDES	50 à 350 mm
408 F	FONTE	BRIDES	50 à 350 mm
408 X	INOX	BRIDES	50 à 350 mm
408 Z	BRONZE	BRIDES	50 à 350 mm
508	FONTE FGS	TARAUDES F/F	1" à 3"
CLAPETS DE PIED CREPINE			
308	FONTE FGL 250	BRIDES	50 à 350 mm

F = Femelle ; M = Mâle

CLAPETS DE NON RETOUR - CLAPETS DE PIED CREPINE

SYSTEME M à membrane



STOCKAGE



DISTRIBUTION



SURPRESSION



INDUSTRIE

• **Fonctionnement silencieux (toutes positions)**

• **Résiste aux coups de bélier**

• **Grande fiabilité**

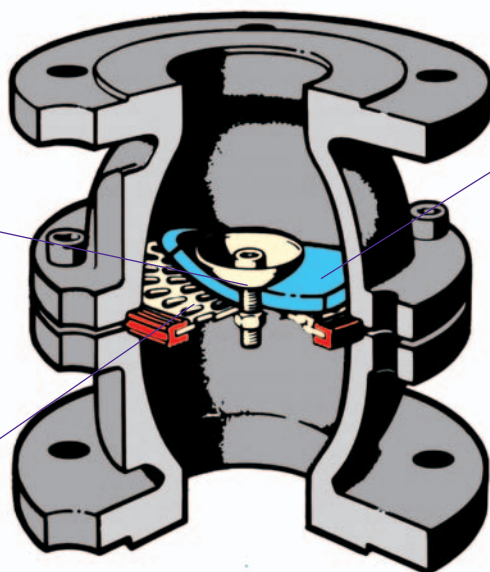
• **Adapté aux débits variables**

Pas de pièce mécanique en mouvement

Obturbateur constitué d'une membrane élastique déformable par le flux maintenue en son centre sur siège acier perforé

Etanchéité assurée par l'autofermeture de la membrane

Siège grille revêtu polyamide laissant un passage équivalent à la section nominale



L'épaisseur et l'élasticité de la membrane permettent une ouverture et une fermeture progressives parfaitement adaptées aux régimes pulsatoires et aux pompes à débit variable

Plusieurs membranes concentriques régularisent le fonctionnement dans les grands diamètres
Une version en membrane mince est disponible pour applications spéciales en gaz et vide

16

Le système M a été conçu pour les installations générant de forts coups de bélier. Il est très fiable et particulièrement silencieux (pas de pièce mécanique en mouvement, obturbateur et siège non incrustables)
Parfaitement adapté aux surpresseurs, circuits incendies, groupes moto ou électro-pompes ainsi qu'aux circuits d'air comprimé.



SYSTEME M

407/207

DN 3/8" à 200 mm
PN 16 percé PN 10
Clapet à cuve fonte, siège acier revêtu polyamide, membrane NR (caoutchouc naturel)
DN 200 mm percé PN 16 sur demande
Température : 60°C
Brides ASA sur demande

Existent également :

- **Pour pompes à vide** et aspirateurs industriels (une version à membrane mince est disponible dans le modèle 407/207)
- **407 RR** : avec revêtement polyamide intérieur/extérieur anticorrosion

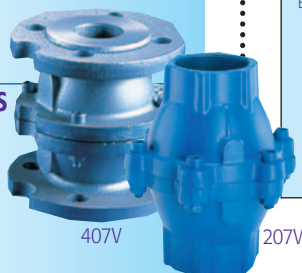


407 à bride

207 : taraudé femelle/femelle de 3/8" à 3"

407V/207V POUR HYDROCARBURES ET APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Avec membrane et joint FKM ; également recommandé pour utilisation sur compresseur avec membrane et joint FKM
PN : 16
Température : 100°C



407V

207V

407B AVEC BOSSAGES DE CONTROLE

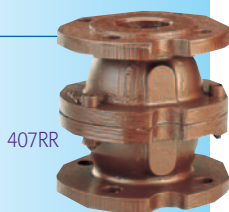
Deux bossages percés bouchés pour by pass : prise de pression, vidange, etc...
PN : 16 percé PN 10
Température : 60°C



407B

407RR POUR LIQUIDES AGRESSIFS

Corps en fonte téflonnée intérieur/extérieur membrane NR (caoutchouc naturel)
PN : 16 percé PN 10
Température : 60°C



407RR

417 POUR FORTES PRESSIONS

Avec cuve fonte FGL 250 ; PN 25, brides percées PN 25, membrane CR (polychloroprène) pour distribution en immeuble élevé ; pompes à pression et pompes à vide
PN : 25
Température : 60°C



417

447 LONGUEUR DIN 3202 F6

membrane agréée KTW pour eau potable ; existe en deux versions :
• **447 B** avec deux bossages percés
• **447 TT** avec revêtement téflon
PN : 16 percé PN 10
Température : 60°C



447

317/327/337 SYSTEME MI POUR LE POMPAGE

Clapet de pied crépine avec membrane tubulaire en NR (caoutchouc naturel) se déformant vers le centre de la crépine à l'aspiration ; particulièrement adapté au pompage d'irrigation à tuyau flexible ; livrable avec désamorçage sur demande
PN : 6
Température : 60°C
Raccordement à manchette (317) ; à bride (327) ; taraudé (337)



317

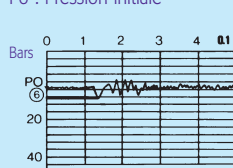
Pression d'ouverture

Sur les clapets de non retour à membrane, l'ouverture réglée par l'élasticité et l'épaisseur de la membrane est très progressive. Elle est obtenue à partir de quelques centimètres de colonne d'eau.

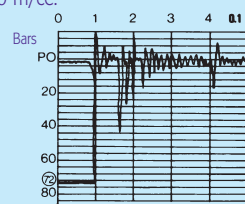
Caractéristiques de fermeture

Coups de bélier mesurés à l'aval du clapet, à l'arrêt brusque d'une pompe. Le CNR supportant une charge de 100 m/ce.

Po : Pression initiale

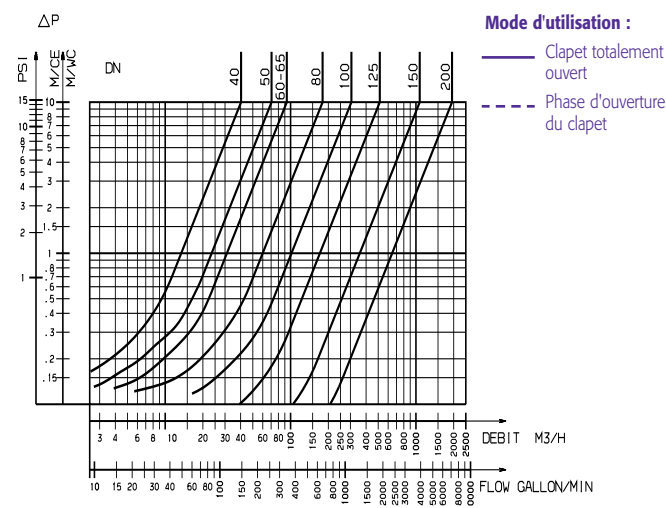


Clapet à membrane Ø 1"1/4
Surpression 6 bars



Clapet classique Ø 1"1/4 (type à battant)
Surpression 72 bars

Abaque de pertes de charge (Type 407)



Mode d'utilisation :

- Clapet totalement ouvert
- - - Phase d'ouverture du clapet

Index du système M

CLAPETS DE NON RETOUR

207	FONTE FGL 250	TARAUDES F/F	3/8 à 3"
207 V	FONTE FGL 250 + FKM	TARAUDE F/F	3/8 à 3'
407	FONTE FGL 250	BRIDES	40 à 200 mm
407B	FONTE FGL 250	BRIDES	40 à 200 mm
407TB	FONTE + TEFLON	BRIDES	40 à 200 mm
407RR	FONTE + RILSAN (POLYAMIDE)	BRIDES	40 à 200 mm
407V	FONTE FGL 250 + FKM	BRIDES	40 à 200 mm
417	FONTE FGL 250	BRIDES	40 à 150 mm
447	FONTE FGL 250	BRIDES	65 à 200 mm
447TT	FONTE + TEFLON	BRIDES	65 à 200 mm

CLAPETS DE PIED CREPINE

317	FONTE FGL 250	MANCHETTE	40 à 300 mm
327	FONTE FGL 250	BRIDES	50 à 300 mm
337	FONTE FGL 250	TARAUDE F	2" à 4"

F = Femelle ; M = Mâle

CLAPETS DE PIED CREPINE

SYSTEME TJ à ailettes de guidage



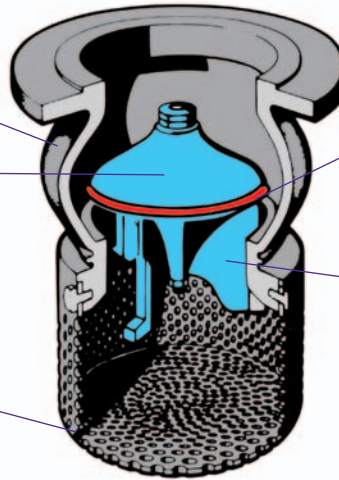
POMPAGE

- Excellent rendement hydraulique
- Pour pompage à des débits importants
- Robustesse et fiabilité

Cuve monobloc à profil hydraulique de haut rendement

Obturbateur en fonte coulé à l'intérieur du corps pour garantir de faibles pertes de charge

Crépine acier galvanisé à surface de perforation égale à deux fois le DN nominal



Étanchéité assurée par joint plat épaulé par la tête du clapet et un siège du type faux col évitant aux impuretés de se déposer sur le siège

Fonctionnement vertical

3 ailettes de guidage assurant le centrage de l'obturateur sur le siège pour assurer une bonne étanchéité



Pour pompages d'eaux claires avec débits importants, nécessitant des clapets de grosse taille, pour adduction, irrigation, eaux industrielles.



144

Clapet à cuve fonte, à bride percée PN 10, guide et clapet fonte, joint NR (caoutchouc naturel), crépine acier galvanisé DN 200 à 600 mm
PN 10 jusqu'à 200 ; PN 6 de 280 à 400
PN 4 au-delà peut-être équipé de crépine en inox
Température : 60°C



144

144DG

Même exécution mais avec guidage supplémentaire de la tête de clapet par l'intermédiaire d'une tige couissant dans un guide centré sur la bride du clapet. Particulièrement recommandé dans le cas de débits faibles et variables
Température : 60°C



144DG

Index du système TJ

144	FONTES FGL 250	BRIDES	200 à 600 mm
144 DG	FONTES FGL 250	BRIDES	200 à 500 mm

CREPINES SANS CLAPET



POMPAGE

Les crépines jouent le rôle de tamis dans le pompage des différentes qualités d'eau et leur application dépend de la qualité des matériaux utilisés.

46 POUR POMPAGE ET IRRIGATION

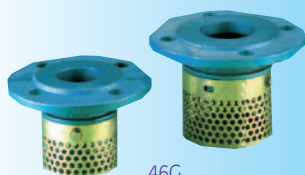
DN 50 à 100 mm
Bride fonte revêtue époxy
percée PN 10,
crépine PP (polypropylène)
Température : 80°C



46

46G

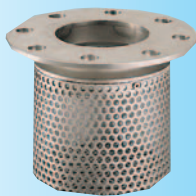
DN 50 à 400 mm
• Bride fonte percée PN 10,
crépine acier galvanisé
revêtue époxy
• Tout acier galvanisé percé PN 10,
DN 450 à 1000
Température : 100°C



46G

46X

DN 40 à 1000 mm
Bride percée PN 10
et crépine acier inox AISI 304L
possibilité d'offrir sur demande des versions
spéciales en acier inox AISI 316L
pour utilisation sur fluides corrosifs,
haute température et applications industrielles
Température : 350°C



46X

191D POUR POMPAGE DOMESTIQUE

Cuve et crépine monobloc POM (polyacétal)
dans les tailles 3/8" et 1/2"
cuve PPO (polyphénylène oxyde)
et crépine PE (polyéthylène)
pour les modèles 3/4" et 1" 1/4
cuve POM et crépine PE
pour les tailles 1" 1/2 à 2"
Température : 60°C



191D

Manchettes

DN 3/8 à 2"
Manchettes cannelées en plastiques divers
pour tube souple de 9/12 à 59/62
(diamètre intérieur du tube) raccordement mâle
Température : 70°C



101

DN 3/8 à 2"
Raccord mâle PA 6 (polyamide),
crépine acier inox Aisi 304
peut s'adapter à tout clapet de non retour
de même diamètre pour le transformer
en clapet de pied crépine
Température : 60°C



101

FILTRES



PROTECTION

Y333 POUR PROTECTION POMPES

DN 40 à 300 mm, à brides PN10
Filtre à eau en fonte
revetu époxy intérieur/extérieur
avec tamis en acier inox
Pour protection de pompes, vannes,
réducteurs de pression
Température : 150°C



Y222 POUR PROTECTION POMPES

DN 1/2" à 2", femelle/femelle
Filtre à eau en laiton avec tamis en acier inox
Pour protection de pompes, vannes,
réducteurs de pression
Température : 110°C



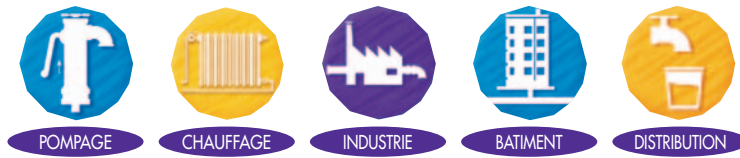
Y666 POUR PROCESS INDUSTRIEL

DN 1/4" à 2", femelle/femelle
Filtre en acier inox AISI 316 taraudé avec bouchon de purge
Pour process industriel, liquides corrosifs,
haute pression, haute température
Température : 175°C

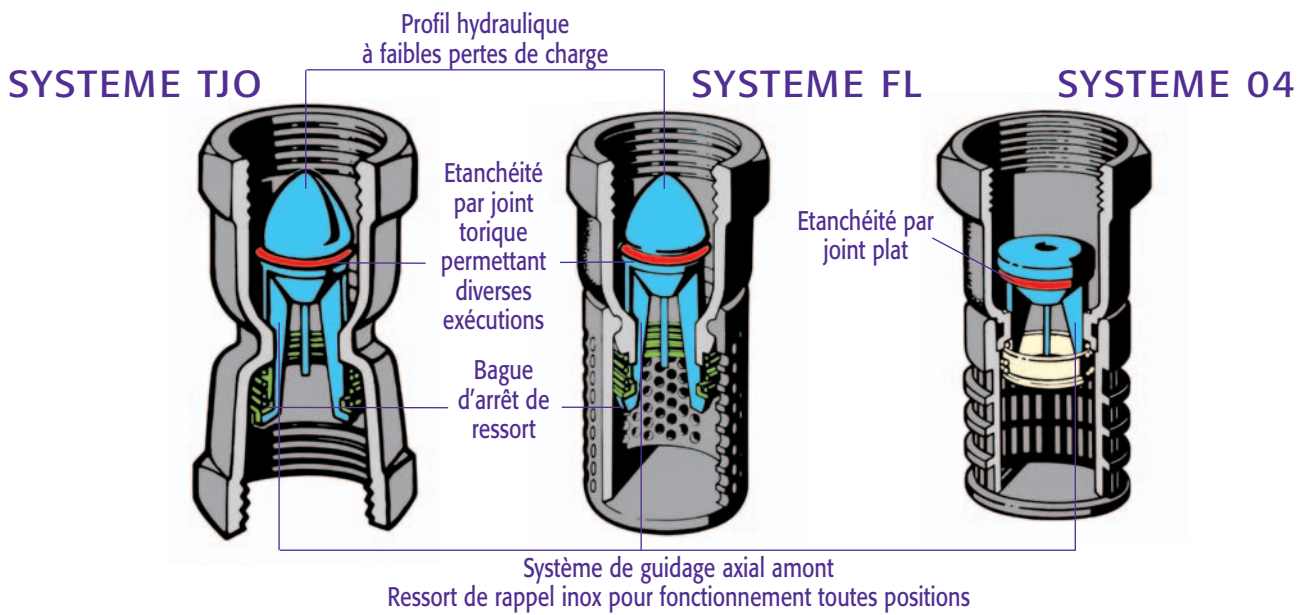


CLAPETS DE NON RETOUR - CLAPETS DE PIED CREPINE

SYSTEMES TJO - FL - 04



- Multiplicité des exécutions
- Bonnes performances hydrauliques



Le système TJO du fait de ses performances hydrauliques, est particulièrement adapté aux clapets de non retour et clapets de pied crépine de petit diamètre. Il est décliné dans une large gamme de matériaux pour des applications allant de l'installation domestique de distribution d'eau, de chauffage à l'application industrielle (industrie chimique, pharmaceutique...)



SYSTEME TJO + FL + 04

290/297

DN 1/4" à 2"
PN 10

Cuve en laiton, clapet PA 12 ou 11 en polyamide joint torique NBR (290) pour bâtiment, pompage, distribution d'eau ou joint FKM (297) pour hydrocarbure et fluides industriels ; avec deux bossages non percés. Température 80°C



290

290D/297D POUR EAU

OU APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Cuve en POM (polyacétal)
Autres caractéristiques identiques aux types 290/297



290D

297D

290P/290X POUR LIQUIDES CORROSIFS

ET APPLICATIONS INDUSTRIELLES

- **290P** : cuve et obturateur PP (polypropylène), joint torique FKM
- **290X** : cuve acier inox AISI 304, obturateur PA 11, 12 ou Tefzel (sur demande) joint torique FKM

PN : 10 - Température : 80°C



290P

290X

209 DEUX BOSSAGES PERCES

Avec bouchons polyamide permettant le montage d'accessoires de contrôle ou de vidange caractéristiques identiques au type 290
PN : 10 - Température : 80°C



209

190/190D POUR POMPAGE DOMESTIQUE

- **190** : clapet de pied crépine cuve laiton, crépine PE
- **190D** : cuve POM (polyacétal) et crépine en POM ou PE (polyéthylène)

Obturateur PA 12, joint torique NBR (nitrile)
Température : 60°C



190

190D

190P/190X POUR PRODUITS CORROSIFS

Applications industrielles et alimentaires
Exécution en clapet de pied crépine des types 290P et 290X

- **190 P** : crépine en PP
- **190 X** : crépine en PE

Température : 60°C



190P

190X

193/193D POUR POMPAGE D'HYDROCARBURES

destiné au chauffage fuel crépine en PE (polyéthylène) micromaille
Exécution identique aux clapets 190 et 190D mais avec joint FKM
Température : 60°C



193D

60S POUR POMPAGE D'EAU DURE OU AGRESSIVE

Clapet de pied crépine cuve bronze et crépine inox
DN raccordement femelle 3/4 à 4"
clapet POM (polyacétal) de 3/4" à 2"
clapet bronze de 2" 1/2 à 4"
PN 16 - Température 80°C



60S

104/104P POUR POMPAGE DOMESTIQUE

Clapet de pied crépine pour pompage domestique

- **104** : cuve laiton
- **104P** : cuve en PPO (polyphénylène oxyde) ou POM (polyacétal)

Température : 65°C



104

104P

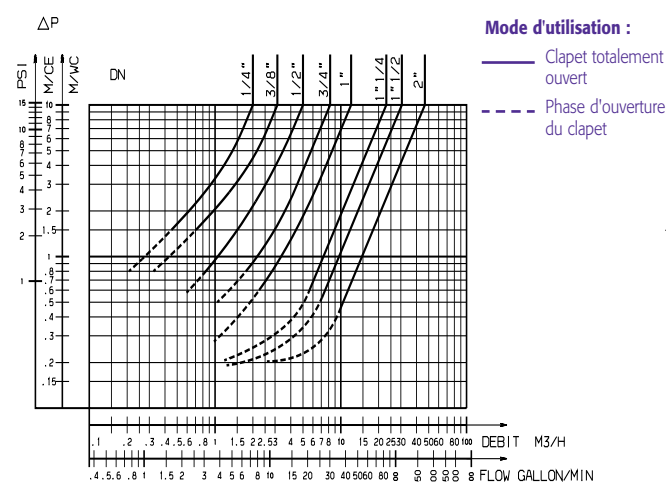
Nombreuses exécutions spéciales

Pour répondre à vos problèmes d'applications spécifiques, nous pouvons dans la série TJO, proposer :

- ressorts avec tarage spécifique
- cuves en divers matériaux
- obturateur Tefzel
- joints spéciaux
- raccords NPT

Pour applications industrielles... chimiques... fluides corrosifs

Abaque de pertes de charge (Type 290)



Index du système TJO + 04

CLAPETS DE NON RETOUR

209	LAITON	Tarudés	F/F	1/2 à 2"
290	LAITON	Tarudés	F/F	1/4 à 2"
290 D	POM	Tarudés	F/F	3/8 à 1"
290 P	PP	Tarudés	F/F	3/8 à 3/4"
290 X	INOX	Tarudés	F/F	1/4 à 2"
297	LAITON	Tarudés	F/F	1/4 à 2"
297 D	POM	Tarudés	F/F	3/8 à 1"

CLAPETS DE PIED CREPINE

190	LAITON	Tarudés	F	1 1/2 à 2"
190 D	POM	Tarudés	F	3/8 à 2"
190 P	PP	Tarudés	F	3/8 à 3/4"
190 X	INOX	Tarudés	F	3/4 à 2"
193	LAITON	Tarudés	F	1/2 à 1"1/4
193 D	POM	Tarudés	F	3/8 à 1"1/4
104	LAITON	Tarudés	F	3/4 à 1"1/4
104 P	PPO ou POM	Tarudés	F	3/4 à 1"1/4
60 S	BRONZE CREPINE INOX	Tarudés	F	3/4 à 4"

F = Femelle ; M = Mâle

CLAPETS DE NON RETOUR

SYSTEME W à disque "entre brides"



INDUSTRIE



BATIMENT



CHAUFFAGE

• Hautes performances en pression et température

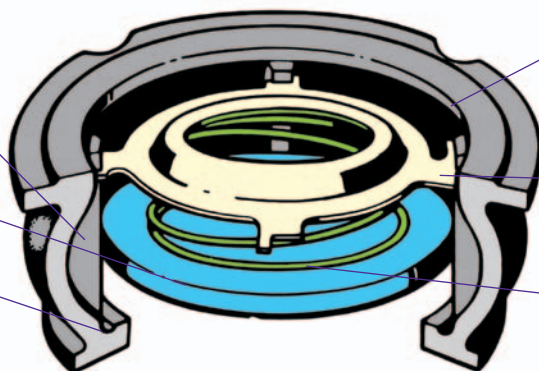
• Universalité de raccordement

• Encombrement minimum

Guidage latéral par ailettes pour assurer le centrage sur le siège

Obturbateur acier inoxydable à bord parabolique pour faciliter le déplacement

Etanchéité métal/métal pour les hautes températures (sauf 802 L)



Cuve permettant le montage entre brides de PN 6 à 40 grâce aux encoches de centrage

Butée d'arrêt de course

Ressort de rappel pour fonctionnement en toutes positions

Conçue pour l'industrie, cette gamme présente un excellent rendement hydraulique, dans un encombrement réduit (norme DIN 3202 partie 3, longueur K4 sauf type 882), ainsi qu'une universalité de raccordement aux standards DIN, ANSI, BS ...

Les exécutions proposées s'adaptent aux nombreux fluides véhiculés dans les domaines industriels les plus divers, allant de l'industrie alimentaire à la centrale thermique en passant par l'industrie chimique, les circuits vapeur, les installations de chauffage industriel, les circuits haute pression, haute température.



SYSTEME W

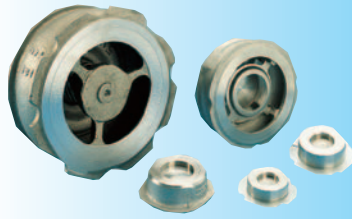
812/812X

DN 15 à 200mm
PN 6 - 40

Clapet cuve et obturateur inox ;
montage ente brides
Température 370°C

existe en versions : **812** à cuve inox 304
812X à cuve inox 316L

Obturateur inox 316L jusqu'à 100mm ; inox 304 au-delà
Utilisable sur circuit vapeur en industrie alimentaire, sur circuits
généraux et process industriels.



802

POUR CIRCUITS GENERAUX ET INSTALLATIONS DE POMPAGE

DN 15 à 200 mm

PN 6-16 jusqu'à 100mm ; 10-16 au delà

Clapet cuve laiton DZR de 15 à 50 mm
Température : 150°C pour DN 65 à 200 mm
200°C pour autres

et fonte au-delà

Obturateur inox 316L jusqu'à 100mm ;
fonte FGL 250 au-delà existe en deux versions :

- **802L** : avec joint NBR pour étanchéité renforcée ;
température 100°C
- **802 Z** : en bronze pour les hautes températures, eaux salines
et fluides agressifs ; température 230°C



802

802T/812XB/XT/XS

POUR CIRCUITS INDUSTRIELS OU ALIMENTAIRES

Versions 802 et 812X montés entre brides:

- **T** : brides taraudées
- **B** : brides à souder en bout (Butt)
- **S** : brides à souder par emboîtement (socket)

Mêmes applications que 802 et 812X

Température : 220° C



812T



812XB



812XT

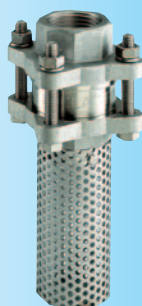


812XS

712XT

POUR POMPAGE DE FLUIDES SPECIAUX

Fluides industriels et alimentaires,
clapet de pied tout inox,
raccordement femelle 15 à 50 mm
Mêmes caractéristiques que 812X
Température : 220° C



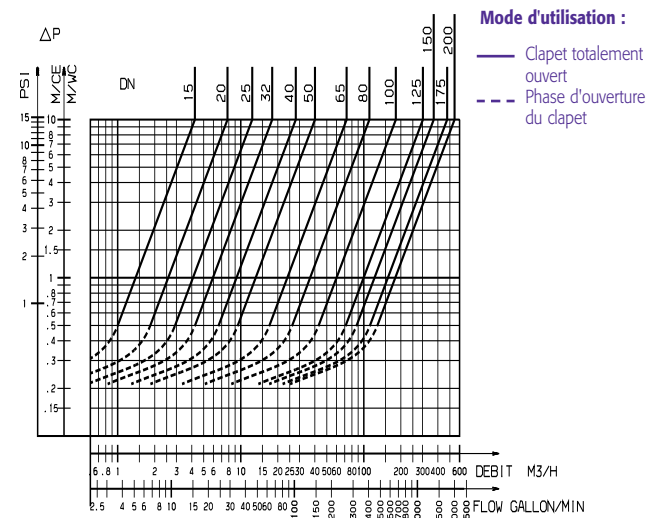
712XT

Avantages

- Clapet à très large gamme d'applications du fait de ses matériaux et de sa résistance mécanique.
- La couverture des plages de pression PN 6 - PN 40 sur certains modèles à partir du même appareil réduit le nombre de versions.
- La facilité de montage représente un gain de temps appréciable.

Abaque

de pertes de charge (Type 802)



Index

du système W

CLAPETS DE NON RETOUR

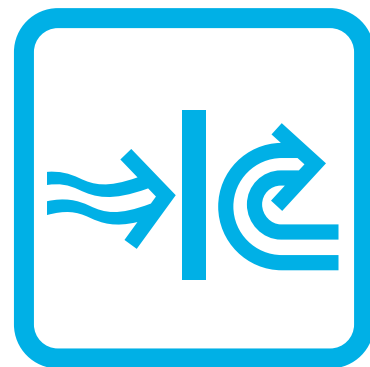
802	Fonte	ENTRE BRIDES	15 à 200 mm
802 L	Fonte	ENTRE BRIDES	15 à 100 mm
802 Z	Bronze	ENTRE BRIDES	15 à 200 mm
802 T	Laiton	TARAUDE F/F	15 à 50 mm
812	Inoxy	ENTRE BRIDES	15 à 200 mm
812 X	Inoxy	ENTRE BRIDES	15 à 200 mm
812 XB	Inoxy	A SOUDER EN BOUT	15 à 50 mm
812 XS	Inoxy	A SOUDER PAR EMBOITEMENT	15 à 50 mm
812 XT	Inoxy	TARAUDE F/F	15 à 50 mm
882	Fonte GS	ENTRE BRIDES	65 à 250 mm
CLAPETS DE PIED CREPINE			
712 XT	Inoxy	TARAUDE	15 à 200 mm

F = Femelle ; M = Mâle

FAISONS ENSEMBLE LE BON CHOIX DE VOTRE CLAPET

Il n'y a pas de clapet universel !

Nous pouvons vous aider à bien choisir votre clapet parmi les milliers de possibilités. Pour cela nous avons besoin de définir ensemble vos priorités.



1° - Les critères objectifs de votre installation

- Le diamètre : il est en général prescrit. Attention, il peut être quelquefois judicieux de choisir une taille inférieure même s'il faut monter un cône convergent : on peut éviter une usure prématurée, amoindrir les coups de bélier ! C'est pourquoi l'indication des débits minimum et maximum est précieuse ! Mentionnez la !
- La nature du raccordement : à bride ou taraudé/fileté.
- La pression maximum de service : attention, même si certains de nos clapets sont construits pour PN 16 par exemple, notre standard de perçage est PN 10. Dans ce cas à partir du Ø 200 mm le perçage PN 10 et le perçage PN 16 sont différents : indiquez nous dans tous les cas votre gabarit de perçage. Nous éviterons de mauvaises surprises.
- La température d'utilisation en continu et en pointe : nous vous confirmerons l'adéquation des matériaux.
- La nature du fluide : nous vous déconseillons un système guidé si votre fluide est chargé ! S'il s'agit d'une solution de produit chimique, la concentration est primordiale. Certaines faibles concentrations sont plus agressives que les fortes !

2° - Les critères que vous voulez privilégier !

- Vous ne devez pas excéder une certaine perte de charge ? Indiquez-la nous avec l'indication du débit en fonction du diamètre ; nous vous préconiserons le bon choix.
- Vous exigez une étanchéité de haut niveau ? Dites-le nous.
- Votre clapet doit fonctionner en toutes positions ? Consultez notre tableau pages 4 et 5.
- D'une manière générale, vous savez que votre installation présente des particularités : débits variables, régimes pulsatoires, etc... ? Indiquez les nous.
- Vous avez besoin d'une exécution spéciale ? Faites nous en la description avec l'indication des critères.
- Votre installation semble compliquée (accidents de tuyauterie, problèmes d'encombrement, de positionnement ?) Un bon croquis évite quelquefois des incompréhensions !

REGLEMENTATION

DIRECTIVE 97/23/CE : Equipement sous pression (PED : Pressure Equipment Directive)

S'applique à la conception, à la fabrication et à l'évaluation de la conformité des équipements sous pression dont la pression maximale admissible est supérieure à 0,5 bar.

Sont exclus les équipements sous pression des réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau. En fonction du type d'équipement sous pression, de la pression maximale admissible (PS), du DN, de la nature physique du fluide (liquides, gaz ou vapeur) et de la dangerosité du fluide (groupe 1/2)*, la directive classe ces mêmes équipements en différentes catégories (article 3.3, I, II, III, IV), nécessaires à l'évaluation de la conformité du marquage CE. Les équipements définis par l'article 3.3 de la directive ne peuvent pas porter le marquage CE.

(*) Groupe 1 : fluides dangereux (directive 67/548/CEE) explosifs / extrêmement inflammables / facilement inflammables / inflammables / très toxiques / toxiques / comburants.

Groupe 2 : tous les autres fluides.

Pour faciliter vos choix au regard de ces nouvelles exigences réglementaires, Socla, met à votre disposition toutes les informations nécessaires sur ses produits marqués CE au travers de son catalogue tarif (+ voir explications complémentaires sur le signet détachable), ses fiches techniques et plaques signalétiques sur les produits.

Important : les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation. De plus, les notices d'instructions de service sont disponibles sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

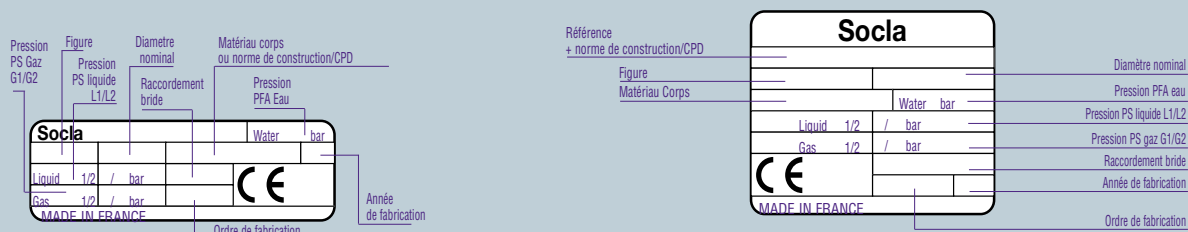
DIRECTIVE 89/106/CEE

(CPD : Construction Product Directive)

S'applique aux produits de la construction et notamment à leur aptitude à remplir leur fonction pendant une durée de vie raisonnable du point de vue économique.

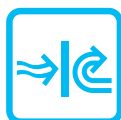
Les produits de construction répondant aux normes spécifiques sont marqués CE avec la référence de la norme de construction correspondante.

PLAQUES SIGNALÉTIQUES des produits Socla :





Protection



Non-retour



Régulation



Obturation